

.....  
*Pieczętka zakładu pracy*

# DOKUMENTACJA

## OCENY RYZYKA ZAWODOWEGO DLA STANOWISKA

**Wzrost**

Ocenę ryzyka zawodowego przeprowadzono w dniach:	.....
Ocenę ryzyka zawodowego przeprowadził zespół w składzie:	..... <i>Imię i Nazwisko</i>
	..... <i>Imię i Nazwisko</i>
ZATWIERDZIŁ	..... <i>Imię i Nazwisko</i>

### Instrukcja do oceny ryzyka zawodowego

Do oceny ryzyka zawodowego dla poszczególnych rodzajów zagrożeń przyjmuje się jakościową i wskaźnikową metodę **RISK SCORE**, gdzie każdemu parametrowi jest przypisywana pewna wartość na podstawie opracowanych tabel.

**Metoda Risk Score**, definiuje prawdopodobieństwo wystąpienia niepożądanych zdarzeń związanych z wykonywaną pracą, powodujących straty, w szczególności wystąpienia u pracowników niekorzystnych skutków zdrowotnych w wyniku zagrożeń zawodowych

Strata to straty:

- Potencjalne straty (zagrożeni) następnymi zagrożeniami
- Ekspozycja na zagrożenia
- Prawdopodobieństwo wystąpienia niepożądanych skutków

Model oceny ryzyka wyraża:

$$R = S \times E \times P$$

Gdzie:

- R - Oszacowana wartość ryzyka zawodowego
- S - Strata, strata potencjalna
- E - Ekspozycja na zagrożenia
- P - Prawdopodobieństwo wystąpienia skutków zidentyfikowanych zagrożeń

Do wyznaczenia elementów oceny ryzyka zawodowego (S, E, P) dla danego zagrożenia metoda określa następujące kryteria:

#### Potencjalne straty [S]

Wartość	Strata	Straty ludzkie	Straty materialne
100	Poważna katastrofa	Wiele ofiar śmiertelnych	Ponad 10 mln USD
40	Katastrofa	Kilka ofiar śmiertelnych	1,1 mln – 10 mln USD
15	Bardzo duża	Ofiara śmiertelna	100 tys. – 1 mln USD
7	Średnia	Opóźnienie czasu	10 tys. – 100 tys. USD
3	Średnia	Wypadek osobisty	1 tys. – 10 tys. USD
1	Mala	Wypadek zawodowy	Poniżej 1 tys. USD

#### Ekspozycja [E]

Wartość	Opis
10	Wielka
7	Średnia (bardzo)
3	Sporadycznie (1 na 10 000)
1	Możliwe (1 na 100 000)
0,5	Możliwe do pomyślenia
0,1	Teoretycznie możliwe

#### Prawdopodobieństwo wystąpienia [P]

Wartość	Opis	Wyrażenie P
10	Wielkie prawdopodobieństwo	10% (1 na 10)
7	Średnie prawdopodobieństwo	1% (1 na 100)
3	Przewidywalne	1% (1 na 100)
1	Mało prawdopodobne, ale możliwe	0,1% (1 na 1000)
0,5	Tylko sporadycznie możliwe	0,01% (1 na 10 000)
0,2	Możliwe do pomyślenia	0,001% (1 na 100 000)
0,1	Teoretycznie możliwe	0,0001% (1 na 1 000 000)

Po wyliczeniu wartości ryzyka zawodowego, mnożąc wartości dla trzech ww. czynników, otrzymany wynik liczbowy przyporządkowuje się do odpowiedniej kategorii według opisanej w kolejnych rozdziałach klasyfikacji.

### Kategorie ryzyka: ryzyko akceptowalne / nieakceptowalne

Wartość [R]	Kategorie Ryzyka	Akcja
$R < 20$	AKCEPTOWALNE [1] Brak działań – wskazana kontrola	Nie jest konieczne podejmowanie działań
$20 \leq R < 70$	AKCEPTOWALNE [2] Utrzymać poziom – wskazana kontrola	Utrzymać ryzyko na tym samym poziomie lub dążyć do jego zmniejszenia
$70 \leq R < 200$	AKCEPTOWALNE [3] Zmniejszyć poziom – wskazana kontrola	Zabrać się do planowania i podjęcia działań, których celem jest zmniejszenie ryzyka
$200 \leq R < 400$	NIEAKCEPTOWALNE [4] Wstrzymać prace – poprawa do poziomu akceptowalnego	Podjąć natychmiastowe działania w celu zmniejszenia ryzyka do poziomu akceptowalnego. Planowane prace nie może być rozpoczęte do czasu zmniejszenia ryzyka zawodowego
$R \geq 400$	NIEAKCEPTOWALNE [5] Wstrzymać prace – poprawa do poziomu akceptowalnego	Praca nie może być rozpoczęta ani kontynuowana do czasu obniżenia poziomu ryzyka

### Opis dla stanowiska pracy

WYMAGANIA	WYSZCZEGÓLNIENIE
<p><b>Rodzaj i charakter wykonywanej pracy (opis technologii lub rodzaju produkcji)</b></p>	<p>Pracą gazownika jest kontrolowanie i regulowanie poziomu natężenia lub natężenia przewodności prądu elektrycznego. Gazownik pracuje przy pomocy urządzenia pomiarowego (gazometr) umieszczonego w naczynie lub przy pomocy urządzenia pomiarowego (gazometr) umieszczonego w naczynie lub przy pomocy urządzenia pomiarowego (gazometr) umieszczonego w naczynie. Gazownik jest odpowiedzialny za podjęcie działań pomocniczych, takich jak: mycie naczyń, a także innych naczyń znajdujących się w pobliżu urządzenia pomiarowego. Gazownik jest odpowiedzialny za podjęcie działań pomocniczych, takich jak: mycie naczyń, a także innych naczyń znajdujących się w pobliżu urządzenia pomiarowego. Gazownik jest odpowiedzialny za podjęcie działań pomocniczych, takich jak: mycie naczyń, a także innych naczyń znajdujących się w pobliżu urządzenia pomiarowego.</p>
<p><b>Podstawowe czynności, sposób i czas ich wykonywania</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- organizowanie stanowiska pracy zgodnie z zasadami i przepisami BHP, ochrony ppoż., ergonomii, ochrony środowiska i innych przepisów (zgodnie z instrukcją);</li> <li>- konserwowanie (czyszczenie) i naprawianie elementów na stanowisku pracy;</li> <li>- przygotowywanie materiałów (gazów) do wykorzystania, mycie, kontrola i kontrolowanie poziomu;</li> <li>- przygotowywanie danych do analizy (pomiarowe) i wykorzystanie do analizy;</li> <li>- ustalanie sposobów i czasu i wykonywanie czynności;</li> <li>- ustalanie sposobów i czasu i wykonywanie czynności;</li> <li>- kontrolowanie poziomu pomiarowego;</li> <li>- ogólna obsługa urządzeń pomiarowych i elementów wymaganych parametrów technicznych;</li> <li>- bieżące prace przy gazometriach;</li> <li>- kontrolowanie parametrów jakości i parametrów wody (zgodnie z przepisami) i gazometri;</li> <li>- konserwowanie urządzeń pomiarowych.</li> </ul>
<p><b>Elementy wyposażenia jak, np.: maszyny, urządzenia techniczne, narzędzia pracy, itp.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- waga - służy do pomiaru objętości w procesie pomiarowym (zgodnie z przepisami) i innych urządzeń (zgodnie z przepisami);</li> <li>- gazometr - służy do pomiaru i regulowania poziomu natężenia (zgodnie z przepisami) i innych urządzeń (zgodnie z przepisami);</li> <li>- gazometr - służy do pomiaru i regulowania poziomu natężenia (zgodnie z przepisami) i innych urządzeń (zgodnie z przepisami);</li> <li>- waga;</li> <li>- narzędzia pomiarowe;</li> <li>- narzędzia;</li> <li>- urządzenia pomiarowe (zgodnie z przepisami) i innych urządzeń (zgodnie z przepisami);</li> <li>- waga;</li> </ul>
<p><b>Obowiązkowe instrukcje: obsługi maszyn i urządzeń technicznych, postępowania z materiałami niebezpiecznymi</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Instrukcja udzielania pierwszej pomocy;</li> <li>- Instrukcja postępowania na wypadek powstania pożaru;</li> <li>- Instrukcja bhp przy obsłudze wykorzystywanych urządzeń technicznych i narzędzi.</li> </ul>
<p><b>Stosowane materiały podczas wykonywania pracy</b></p>	<p>Podczas pracy gazownik używa następujących materiałów: gazometr, waga, narzędzia pomiarowe, narzędzia, itp.</p>
<p><b>Strefy zagrożenia</b></p>	<p>-</p>
<p><b>Środki ochrony pracy</b></p>	<p>Pracownik powinien stosować następujące środki ochrony: środki ochrony indywidualnej, środki ochrony zbiorowej, środki ochrony indywidualnej, środki ochrony zbiorowej.</p>
<p><b>Wypadki i choroby zawodowe (rok zdarzenia i przyczyny wypadku)</b></p>	<p>-</p>
<p><b>Inne</b></p>	<p>-</p>
<p><b>Miejsce usytuowania stanowiska</b></p>	<p>Pracownia produkcyjna.</p>

## Wymagania dla stanowiska pracy

WYSZCZEGÓLNIENIE	WYMAGANIA	TAK	NIE	N/D
Szkolenia BHP	Szkolenie wstępne bhp (instruktaż ogólny)	V		
	Szkolenie wstępne bhp (instruktaż stanowiskowy)	V		
	Szkolenie okresowe bhp	V		
Badania lekarskie	Wstępne	V		
	Okresowe	V		
	Specjalistyczne (np. wysokościowe, sanitarno-epidemiologiczne, itp.).	V		V
Badania psychologiczne	Wstępne	V		V
	Okresowe	V		V
Pomieszczenie pracy	Wysokość	V		
	Podłoga	V		
	Oświetlenie naturalne	V		
	Oświetlenie sztuczne	V		
	Wentylacja naturalna	V		
	Wentylacja mechaniczna	V		
	Temperatura	V		
	Pomiary elektryczne ochrony przeciwporażeniowej	V		
Stanowisko pracy	Kubatura	V		
	Powierzchnia robocza	V		
	Szerokość przejść pomiędzy stanowiskami (regalami)	V		
	Drogi transportowe	V		
	Pomiary czynników szkodliwych środowiska pracy	V		
Poziom przygotowania zawodowego	Wymagany wiek (osoba pełnoletnia)	V		
	Wymagane wykształcenie kierunkowe lub przygotowanie zawodowe	V		
	Wymagane uprawnienia do pracy na stanowisku (obsługa wózków)	V		V
Organizacja pracy	Instrukcja stanowiskowa lub karta stanowiska pracy	V		
	Wyznaczenie i oznakowanie stref niebezpiecznych	V		
	Karty charakterystyk dla niebezpiecznych substancji chemicznych	V		
	Dopuszczenie przez jednostki nadzoru stanowiska pracy lub wyposażenia (urządzenia podnośnikowe)	V		
Maszyny, urządzenia techniczne i narzędzia pracy	Minimalne wymagania w zakresie bhp	V		
	Zasadnicze wymagania w zakresie bhp	V		
Środki ochrony indywidualnej	Zasadnicze wymagania	V		

### Identyfikacja zagrożeń na stanowisku pracy


PODSTAWOWE ZAGROŻENIA WYSTĘPUJĄCE NA STANOWISKU PRACY	CHARAKTERYSTYKA I WIELKOŚĆ ZAGROŻEŃ	TAK	NIE	CZAS EKSPOZYCJI	ZAGROŻENIA PRZYJĘTE DO POMIARU
<b>Czy w operacji lub czynności towarzyszy możliwość kontaktu z niebezpieczną substancją:</b>					
toksyczną	Kwas siarkowy (mgła kwasu).	X		Częsta (codzienna)	Substancje niebezpieczne – toksyczne
	Kwas chromowy.	X		Częsta (codzienna)	
	Bezwodnik kwasu chromowego.	X		Częsta (codzienna)	
żrząca	Kwas siarkowy, kwas chromowy, bezwodnik kwasu chromowego.	X		Często/codziennie	Substancje niebezpieczne – żrzące
ścisliwa	Papier ścierny/taśma do szlifierek i taśma ścierniwo-szlifierska.	X		Często/codziennie	Substancje niebezpieczne – ścisliwe
rozpryski	Bezwodnik kwasu chromowego.	X		Często/codziennie	Substancje niebezpieczne – rozpryski
rozpylanie	Kwas siarkowy (mgła kwasu), kwas chromowy, bezwodnik kwasu chromowego.	X		Często/codziennie	Substancje niebezpieczne – rozpylanie
rozpylanie	Bezwodnik kwasu chromowego.	X		Często/codziennie	Substancje niebezpieczne – rozpylanie
opóźnionego działania	Bezwodnik kwasu chromowego.	X		Często/codziennie	Substancje niebezpieczne – opóźnionego działania
szkodliwą			X		
inną niebezpieczną substancją			X		
<b>Czy w operacji lub czynności towarzyszy możliwość wdychania niebezpiecznych:</b>					
pyłami			X		
gazami			X		
parami			X		
„dym szkodliwy” (dym)			X		
<b>Czy w wykonywanej operacji lub czynności towarzyszy:</b>					
hałas	Niesprawne, zużyte maszyny i urządzenia, zbyt bliskie usytuowanie w miejscu wykonywania pracy, praca dużej ilości maszyn i urządzeń technicznych w jednym czasie itp.	X		Częsta (codzienna)	Hałas
infradźwięki			X		
ultradźwięki			X		
wibracje			X		
promieniowanie elektromagnetyczne			X		
promieniowanie radioaktywne, ultrawfioletowe, podczerwone			X		
promieniowanie jonizujące			X		
energetyka mechaniczna			X		
energetyka elektryczna			X		
energetyka cieplna			X		
<b>Czy w wykonywanej operacji lub czynności towarzyszy możliwość niebezpiecznego kontaktu z czynnikami biologicznymi – mikroorganizmami:</b>					
bakteriami			X		
grzyzami			X		
przroczymi			X		
drożdżakami			X		
wirusami	Wirusy: zoster A, B, C2 – Herpeswirusi: Chlamydia BB.	X		Często (codziennie)	Wirusy: zoster A, B, C2 – Herpeswirusi: Chlamydia BB.
	Koronawirus SARS-CoV-2	X		Częsta (codzienna)	Wirus Coronaviridae SARS-CoV-2
innymi			X		



podświetlenie	Temperatura światła sztucznej pracy przekracza na stanowisku pracy normy ustalonych i dopuszczalnych i sprzyja powstaniu technologicznego.	X		Często (codziennie)	Przeciążenie narządu wzroku
oświetlenie	Temperatura światła sztucznej pracy przekracza na stanowisku pracy normy ustalonych i dopuszczalnych i sprzyja powstaniu technologicznego.	X		Często (codziennie)	Przeciążenie narządu wzroku
ogrzewanie/ochładzanie	Temperatura światła sztucznej pracy przekracza na stanowisku pracy normy ustalonych i dopuszczalnych i sprzyja powstaniu technologicznego.	X		Często (codziennie)	Przeciążenie narządu wzroku
złuszczenie	Temperatura światła sztucznej pracy przekracza na stanowisku pracy normy ustalonych i dopuszczalnych i sprzyja powstaniu technologicznego.	X		Często (codziennie)	Przeciążenie narządu wzroku
<b>Czy istnieje możliwość przeciążenia narządu wzroku wskutek:</b>					
nieprawidłowej postawy			X		
nieprawidłowego oświetlenia	Niewłaściwe oświetlenie stanowiska pracy.	X		Częsta (codzienna)	Przeciążenie narządu wzroku
<b>Czy niektóre używane narzędzia mogą wywołać:</b>					
wypadki mechaniczne					
oparzenia termiczne					
oparzenia chemiczne					
inne					
<b>Czy niektóre używane narzędzia mogą wywołać inne oparzenia? Jeśli tak, to opisz je:</b>					
inne					



## Karta pomiaru ryzyka zawodowego


Zagrożenie	Źródło zagrożenia	Przyczyny	Możliwe skutki	Strata	Ekspozycja	Prawdopodobieństwo zdarzenia	Ryzyko początkowe Skala ryzyka zawodowego [1-5] Poziom akceptowalny [1-3]	Sposób redukcji ryzyka (środki techniczne, organizacyjne, ludzkie)	SOI	Prawdopodobieństwo bieżącego redukcji	Ryzyko końcowe Skala ryzyka zawodowego [1-5] Poziom akceptowalny [1-3]
 Wybuch	Instalacja wentylacji mechanicznej //lub wyciągowa mechanicznej //lub wyciągowa, należąca do przynależności, wodór, bezwodnik kwasu chromowego	Instalacja wentylacji mechanicznej //lub wyciągowej wykonana z materiałów gromadzących ładunki elektryczności statycznej oraz zaleganie znacznych ilości pyłów na ścianach, konstrukcjach nośnych hal, gzymsów itp. Wodór wydzielający się w procesach galwanizacji, bezwodnik kwasu chromowego zmieszany z materiałem zapalnym	Poparzenie termiczne, kalectwo, śmierć	Brak szkoleń i instrukcji (10) Brak procedur (10)	Często (codziennie) [6]	Całkiem możliwe (1:10) [6]	Ryzyko początkowe Skala ryzyka zawodowego [1-5] Poziom akceptowalny [1-3]	Techniczne: sprawna wentylacja mechaniczna //lub wyciągowa Organizacyjne: 1) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników 2) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników 3) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników 4) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników 5) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników 6) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników 7) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników 8) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników 9) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników 10) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników	NIE	Możliwe do pominięcia (1:100 000) [0,2]	AKCEPTOWALNE [2] Utrzymanie poziomu - wyszczególniona kontrola [46]
Poślizgnięcie Poślizgnięcie Poślizgnięcie	Instalacja wentylacji mechanicznej //lub wyciągowa mechanicznej //lub wyciągowa, należąca do przynależności, wodór, bezwodnik kwasu chromowego	Instalacja wentylacji mechanicznej //lub wyciągowej wykonana z materiałów gromadzących ładunki elektryczności statycznej oraz zaleganie znacznych ilości pyłów na ścianach, konstrukcjach nośnych hal, gzymsów itp. Wodór wydzielający się w procesach galwanizacji, bezwodnik kwasu chromowego zmieszany z materiałem zapalnym	Poparzenie termiczne, kalectwo, śmierć	Brak szkoleń i instrukcji (10) Brak procedur (10)	Często (codziennie) [6]	Całkiem możliwe (1:10) [6]	Ryzyko początkowe Skala ryzyka zawodowego [1-5] Poziom akceptowalny [1-3]	Techniczne: sprawna wentylacja mechaniczna //lub wyciągowa Organizacyjne: 1) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników 2) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników 3) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników 4) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników 5) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników 6) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników 7) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników 8) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników 9) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników 10) podjęcie działań i wytyczenie zadań dla pracowników	NIE	Możliwe do pominięcia (1:100 000) [0,2]	AKCEPTOWALNE [2] Utrzymanie poziomu - wyszczególniona kontrola [46]





<p>Wydział Inżynierii i Techniki</p>	<p>Pracownik Wydziału Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>
<p>Wydział Inżynierii i Techniki</p>	<p>Pracownik Wydziału Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>
<p>Wydział Inżynierii i Techniki</p>	<p>Pracownik Wydziału Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>	<p>Ekspert ds. Inżynierii i Techniki</p>



<p>Wzrostowa i ciężarowa kategoria ciężarowa kategoria</p>	<p>Wzrostowa i ciężarowa kategoria ciężarowa kategoria</p>	<p>Wzrostowa i ciężarowa kategoria ciężarowa kategoria</p>	<p>Wzrostowa i ciężarowa kategoria ciężarowa kategoria</p>	<p>Wzrostowa i ciężarowa kategoria ciężarowa kategoria</p>	<p>Wzrostowa i ciężarowa kategoria ciężarowa kategoria</p>	<p>Wzrostowa i ciężarowa kategoria ciężarowa kategoria</p>	<p>Wzrostowa i ciężarowa kategoria ciężarowa kategoria</p>	<p>Wzrostowa i ciężarowa kategoria ciężarowa kategoria</p>	<p>Wzrostowa i ciężarowa kategoria ciężarowa kategoria</p>	<p>Wzrostowa i ciężarowa kategoria ciężarowa kategoria</p>
<b>Czynniki biologiczne</b>										
<p></p>	<p>Ludzie</p>	<p>Bezpośredni kontakt z osobą zakażoną, powietrzno- kropelkowa, pokarmowa, skażone powierzchniowe/ przedmioty</p>	<p>Choroba COVID-19 Objawy: ostra niewydolność oddechowa w wyniku śródmięszko- wego zapalenia płuc, uszkodzenie tkanki płucnej, śmierć</p>	<p>Objawy: gorączka, suchy kaszel, duszność</p>	<p>Bezpośredni kontakt z osobą zakażoną, powietrzno- kropelkowa, pokarmowa, skażone powierzchniowe/ przedmioty</p>	<p>Choroba COVID-19 Objawy: ostra niewydolność oddechowa w wyniku śródmięszko- wego zapalenia płuc, uszkodzenie tkanki płucnej, śmierć</p>	<p>Objawy: gorączka, suchy kaszel, duszność</p>	<p>Bezpośredni kontakt z osobą zakażoną, powietrzno- kropelkowa, pokarmowa, skażone powierzchniowe/ przedmioty</p>	<p>Choroba COVID-19 Objawy: ostra niewydolność oddechowa w wyniku śródmięszko- wego zapalenia płuc, uszkodzenie tkanki płucnej, śmierć</p>	<p>Objawy: gorączka, suchy kaszel, duszność</p>



**Plan działań korygujących ryzyko zawodowe dla stanowiska pracy**

**Należy wypełnić plan poprawy i podać działania zmniejszające ryzyko!**

Lp.	Opis przedsięwzięcia (zadania)	Realizacja zadania		Przewidywane wyniki	
		Termin realizacji	Osoba odpowiedzialna	Określenie rodzaju zagrożeń lub uciążliwości mogących ulec likwidacji	Liczba osób którym zostaną poprawione warunki
1.	BRAK				



