

.....
Pieczętka zakładu pracy

DOKUMENTACJA

OCENY RYZYKA ZAWODOWEGO DLA STANOWISKA

Kuchnia

Ocenę ryzyka zawodowego przeprowadzono w dniach:
Ocenę ryzyka zawodowego przeprowadził zespół w składzie: <i>Imię i Nazwisko</i>
 <i>Imię i Nazwisko</i>
ZATWIERDZIŁ <i>Imię i Nazwisko</i>

Charakterystyka Metody PN-N-18002

Ocena ryzyka zawodowego to uważne przyjrzenie się przebiegowi wykonywania pracy oraz miejscu i warunkom jej wykonywania, a następnie ustalenie i zapisanie, jakie czynniki (np. narzędzia, urządzenia, substancje chemiczne, hałas lub inne czynniki środowiska pracy) mogą mieć niekorzystny wpływ na bezpieczeństwo i zdrowie pracownika zatrudnionego na tym stanowisku. Następnym krokiem jest oszacowanie i stwierdzenie, czy ryzyko na ocenianym stanowisku pracy związane z dostrzeżonymi niekorzystnymi czynnikami jest dopuszczalne lub niedopuszczalne.

Możemy przyjąć, że ryzyko jest dopuszczalne wówczas, gdy zastosowano wystarczające środki chroniące pracownika przed oddziaływaniem czynników niekorzystnych. W przeciwnym wypadku ryzyko będzie niedopuszczalne i wówczas należy spowodować zastosowanie dodatkowych, skutecznych środków ochrony.

Metoda ta jest przeznaczona do oceny ryzyka zawodowego (nie jest przeznaczona do oceny i szacowania ryzyka związanego z pracą w warunkach ekstremalnych).

Składniki i elementy

- PN-N-18002:2004 Systemy oceny ryzyka zawodowego i typowa praca, typowa praca.
- PN-N-18002:2004 Systemy oceny ryzyka zawodowego i typowa praca, typowa praca.
- PN-N-18002:2004 Systemy oceny ryzyka zawodowego i typowa praca, typowa praca.
- Systemy oceny ryzyka zawodowego i typowa praca, typowa praca.

Metoda ta jest przeznaczona do oceny ryzyka zawodowego (nie jest przeznaczona do oceny i szacowania ryzyka związanego z pracą w warunkach ekstremalnych).

Metoda ta jest przeznaczona do oceny ryzyka zawodowego (nie jest przeznaczona do oceny i szacowania ryzyka związanego z pracą w warunkach ekstremalnych).

W tej procedurze proces oceny ryzyka poddaje się iteracji, czyli krokowemu, przybliżającemu powtarzaniu badania. Zagrożenie ustalone w wyniku badania powinno być usunięte bądź ograniczone poprzez dobór odpowiednich środków ochrony.

Ocena ryzyka zawodowego za pomocą matrycy ryzyka - wg normy PN-N-18002

Przedstawiona w normie PN-N-18002 matrycowa metoda oceny ryzyka jest metodą przeznaczoną do jakościowego oszacowania ryzyka zawodowego. Metoda ta jest przeznaczona do oceny ryzyka zawodowego (nie jest przeznaczona do oceny i szacowania ryzyka związanego z pracą w warunkach ekstremalnych).

Metoda ta jest przeznaczona do oceny ryzyka zawodowego (nie jest przeznaczona do oceny i szacowania ryzyka związanego z pracą w warunkach ekstremalnych).

SZACOWANIE CIĘŻKOŚCI NASTĘPSTW	
Następstwa	Charakterystyka
O małej szkodliwości	Urazy i choroby, które nie powodują długotrwałych dolegliwości i absencji w pracy; są to: czasowe pogorszenie stanu zdrowia, takie jak niewielkie stłuczenia i zranienia, podrażnienie oczu, objawy niewielkiego zatrucia, bóle głowy itp.
.....
.....

SZACOWANIE PRAWDOPODOBIEŃSTWA NASTĘPSTW	
Prawdopodobieństwo	Charakterystyka
Mało prawdopodobne	Następstwa zagrożeń, które nie powinny wystąpić podczas całego okresu aktywności zawodowej pracownika.
.....
.....

Po oszacowaniu parametrów ryzyko wartościowane jest z matrycy ryzyka w skali trójstopniowej – tabela poniżej:

Wartościowanie ryzyka w skali trójstopniowej (PN-N-18002)			
Prawdopodobieństwo	Ciężkość następstw		
	Mała	Średnia	Duża
Mało prawdopodobne	Małe 1	Małe 1	Średnie 2
.....
.....

Norma zaleca również - w zależności od poziomu wartościowania ryzyka - podjęcie niezbędnych działań profilaktycznych zgodnie z tabelą:

Działania profilaktyczne dla wartościowania ryzyka w skali trójstopniowej		
Ryzyko	Wartościowanie ryzyka	Działania profilaktyczne
Duże	Niedopuszczalne	Jeżeli ryzyko zawodowe jest związane z już wykonywaną pracą, to działania w celu jego zmniejszenia trzeba podjąć natychmiast, np. przez zastosowanie środków ochronnych. Planowana praca nie może być rozpoczęta do czasu zmniejszenia ryzyka zawodowego do poziomu dopuszczalnego.
.....
.....

Przebieg:

Ryzyko wystąpienia zakażenia

Pracownik narodził się w rodzinie przemysłowej (zakład produkcyjny).

Charakterystyka: Baza - choroba zakaźna.

Przebieg choroby zakaźnej, przebieg choroby - w okresie 1,5 roku z początkiem choroby zakaźnej.

Ryzyko zakażenia.

Wymagania dla stanowiska pracy





WYSZCZEGÓLNIENIE	WYMAGANIA	TAK	NIE	N/D
Szkolenia BHP	Szkolenie wstępne bhp (instruktaż ogólny)			
	Szkolenie wstępne bhp (instruktaż stanowiskowy)			
	Szkolenie okresowe bhp			
Badania lekarskie	Wstępne			
	Okresowe			
	Specjalistyczne (np. wysokościowe, sanitarno-epidemiologiczne, itp.)			
Badania psychologiczne	Wstępne			V
	Okresowe			V
Pomieszczenie pracy	Wysokość			
	Podłoga			
	Oświetlenie naturalne			
	Oświetlenie sztuczne			
	Wentylacja naturalna			
	Wentylacja mechaniczna			
	Temperatura			
	Pomiary elektryczne ochrony przeciwporażeniowej			
Stanowisko pracy	Kubatura			
	Powierzchnia robocza			
	Szerokość przejść pomiędzy stanowiskami (maszynami)			
	Drogi transportowe			
	Pomiary czynników szkodliwych środowiska pracy			
Poziom przygotowania zawodowego	Wymagany wiek (osoba pełnoletnia)			
	Wymagane wykształcenie kierunkowe lub przygotowanie zawodowe			
	Wymagane uprawnienia do pracy na stanowisku			V
Organizacja pracy	Instrukcja stanowiskowa lub karta stanowiska pracy			
	Wyznaczenie i oznakowanie stref niebezpiecznych			
	Karty charakterystyk dla niebezpiecznych substancji chemicznych			
	Dopuszczenie przez jednostki nadzoru stanowiska pracy lub wyposażenia			V
Maszyny, urządzenia techniczne i narzędzia pracy	Minimalne wymagania w zakresie bhp			
	Zasadnicze wymagania w zakresie bhp			
Środki ochrony indywidualnej	Zasadnicze wymagania			

zakażenie	Wirusy grypy (Influenza) (Grupa I)	X		Rzadka (okazyjna)	Wirusy grypy (Influenza)
zakażenie	Wirusy koronawirusowe (Coronawirus) (Grupa I)	X		Rzadka (okazyjna)	Wirusy koronawirusowe (Coronawirus)
wirusami	Wirusy grupy A, B, C, D, E, H, I, J, K, L, M, N, O, P, Q, R, S, T, U, V, W, X, Y, Z (Grupa I)	X		Rzadka (okazyjna)	Wirusy grupy A, B, C, D, E, H, I, J, K, L, M, N, O, P, Q, R, S, T, U, V, W, X, Y, Z (Grupa I)
	Koronawirus SARS- CoV- 2.	X		Częsta (codzienna)	Wirus Coronaviridae SARS-CoV- 2
prionami			X		
zakażenie bakteriami			X		
Czy w wykonywanej operacji lub czynności może nastąpić:					
zakażenie		X			
zakażenie		X			
Czy może nastąpić uszkodzenie:					
podnoszenia, przenoszenia lub przesuwania	Prace związane z ręcznym transportem składników potraw oraz gotowych dań.	X		Częsta (codzienna)	Dynamiczne obciążenie układu ruchu
zakażenie		X	X		
zakażenie w wykonywanej operacji	Wystąpienie zakażenia w wyniku kontaktu z zakażonymi przedmiotami	X		Rzadka (okazyjna)	Wystąpienie zakażenia w wyniku kontaktu z zakażonymi przedmiotami
inne zagrożenia i skutki operacji		X	X		
Czy podczas wykonywanej operacji lub czynności może nastąpić:					
wybuch	Niesprawna kuchenka gazowa, zwarcia w instalacji elektrycznej.	X		Częsta (codzienna)	Wybuch
inne	Wystąpienie skutków zakażenia w wyniku kontaktu z zakażonymi przedmiotami	X		Rzadka (okazyjna)	Wystąpienie skutków zakażenia w wyniku kontaktu z zakażonymi przedmiotami
zakażenie	Wystąpienie zakażenia w wyniku kontaktu z zakażonymi przedmiotami	X		Rzadka (okazyjna)	Wystąpienie zakażenia w wyniku kontaktu z zakażonymi przedmiotami
zakażenie	Wystąpienie zakażenia w wyniku kontaktu z zakażonymi przedmiotami	X		Rzadka (okazyjna)	Wystąpienie zakażenia w wyniku kontaktu z zakażonymi przedmiotami
zakażenie	Wystąpienie zakażenia w wyniku kontaktu z zakażonymi przedmiotami	X		Rzadka (okazyjna)	Wystąpienie zakażenia w wyniku kontaktu z zakażonymi przedmiotami
Czy podczas wykonywanej operacji lub czynności można się uderzyć lub skaleczyć o obiekty lub przedmioty:					
zakażenie	Wystąpienie zakażenia w wyniku kontaktu z zakażonymi przedmiotami	X		Rzadka (okazyjna)	Wystąpienie zakażenia w wyniku kontaktu z zakażonymi przedmiotami
zakażenie	Wystąpienie zakażenia w wyniku kontaktu z zakażonymi przedmiotami	X		Rzadka (okazyjna)	Wystąpienie zakażenia w wyniku kontaktu z zakażonymi przedmiotami
spadające	Niewłaściwie składowane i transportowane materiały oraz narzędzia znajdujące się na wysokości (np. garnki, talerze, kubki, noże itp.).	X		Częsta (codzienna)	Uderzenie przez spadające przedmioty
inne	Wystąpienie skutków zakażenia w wyniku kontaktu z zakażonymi przedmiotami	X		Rzadka (okazyjna)	Wystąpienie skutków zakażenia w wyniku kontaktu z zakażonymi przedmiotami
Czy podczas wykonywanej operacji lub czynności można się potknąć i upaść:					
na ten sam poziom	Śliskie podłogi, rozlane płyny, nierówne podłogi, przedmioty stojące na podłodze, leżące na posadce przewody elektryczne itp.	X		Rzadka (okazyjna)	Upadek na ten sam poziom
inne	Wystąpienie skutków zakażenia w wyniku kontaktu z zakażonymi przedmiotami	X		Rzadka (okazyjna)	Wystąpienie skutków zakażenia w wyniku kontaktu z zakażonymi przedmiotami
Czy istnieje możliwość uszkodzenia ciała lub zdrowia:					

Nazwa stanowiska:


Data sporządzenia:

Karta pomiaru ryzyka zawodowego

Zagrozenie	Źródło zagrożenia	Przyczyny	Możliwe skutki	Ciężkość następstw	Prawdopodobieństwo o zdarzenia	Ryzyko początkowe Skala ryzyka zawodowego [1-3] Dopuszczalne [1-2]	Sposób redukcji ryzyka (środki techniczne, organizacyjne, ludzkie)	ŚOI	Prawdopodobieństwo o po redukcji	Ryzyko końcowe Skala ryzyka zawodowego [1-3] Dopuszczalne [1-2]
 Wybuch	Instalacja elektryczna i kuchenka gazowa	Niesprawna kuchenka gazowa, zwarcia w instalacji elektrycznej	Poparzenie termiczne, kalectwo, śmierć		Mało prawdopodobne		Techniczne: sprawna wentylacja mechaniczna i/lub wyciągowa miejscowa, sprawna technicznie kuchenka gazowa i instalacja elektryczna Stwarzającym zagrożenie wybuchem Indywidualne: wzmożona uwaga	NIE	Mało prawdopodobne	

Nazwa stanowiska:

Data sporządzenia:

Czynnik		Opis		Ocena ryzyka		Zmniejszenie ryzyka		Ocena ryzyka	
 Substancje niebezpieczne - żrące	Preparaty lub substancje chemiczne stosowane lub wytwarzane podczas procesu pracy	Stosowanie środków dezynfekujących	Poparzenie chemiczne na niewielkiej powierzchni ciała, urazy oczu	Prawdopodobne	1	1	1	1	1
Czynniki chemiczne i pyły									
Uwaga: Wymagane jest zapewnienie odpowiedniej wymiany powietrza w pomieszczeniach zamkniętych.									

Nazwa stanowiska:

Data sporządzenia:

Czynniki biologiczne										
Symbol	Nazwa	Klasyfikacja	Opis	Miejsce występowania	Drogi przeniesienia	Objawy	Środki ochrony	Środki czyszczenia	Środki dezynfekcyjne	Środki ochrony indywidualnej
Biohazard	Grupa 1	Grupa 1	Organizm lub toksyna, która jest prawie zawsze śmiertelna dla człowieka i nie ma skutecznych środków zapobiegawczych i leczniczych.	W laboratorium	W powietrzu, na powierzchniach, w wodzie, w odpadach	Objawy zależą od rodzaju patogenu	Pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni	Pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni	Pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni	Pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni
Biohazard	Grupa 2	Grupa 2	Organizm lub toksyna, która może spowodować chorobę, która może być śmiertelna lub spowodować trwałe uszkodzenia, ale nie ma skutecznych środków zapobiegawczych i leczniczych.	W laboratorium	W powietrzu, na powierzchniach, w wodzie, w odpadach	Objawy zależą od rodzaju patogenu	Pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni	Pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni	Pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni	Pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni
Biohazard	Grupa 3	Grupa 3	Organizm lub toksyna, która może spowodować chorobę, która może być śmiertelna lub spowodować trwałe uszkodzenia, ale ma skuteczne środki zapobiegawcze i lecznicze.	W laboratorium	W powietrzu, na powierzchniach, w wodzie, w odpadach	Objawy zależą od rodzaju patogenu	Pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni	Pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni	Pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni	Pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni
Biohazard	Grupa 4	Grupa 4	Organizm lub toksyna, która może spowodować chorobę, która może być śmiertelna lub spowodować trwałe uszkodzenia, ma skuteczne środki zapobiegawcze i lecznicze, ale nie ma skutecznych środków zapobiegawczych i leczniczych.	W laboratorium	W powietrzu, na powierzchniach, w wodzie, w odpadach	Objawy zależą od rodzaju patogenu	Pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni	Pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni	Pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni	Pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni, pracownicy powinni być przeszkoleni i przeszkoleni

Nazwa stanowiska:

Data sporządzenia:

<p>Coronaviridae/ koronawirusy SARS- CoV- 2)</p>	<p>Ludzie</p>	<p>Kropelkowa Skażone przedmioty/ powierzchnie Pokarmowa</p>	<p>Choroba COVID-19 Objawy: ostra niewydolność oddechowa w wyniku śródmiażdżowego o zapalenia płuc, uszkodzenie tkanki płucnej, śmierć Łagodnie objawy: gorączka, suchy kaszel, duszności</p>	<p>Malo prawdopodobne</p>	<p>Malo prawdopodobne</p>	<p>TAK</p>	<p>Malo prawdopodobne</p>	<p>Techniczne: Stosowanie dozowników do dezynfekcji rąk, Organizacyjne: Ograniczenie do niezbędnego minimum liczby wymaganego personelu na zmianie robotniczej, regularne dezynfekowanie powierzchni roboczych, Indywidualne: dbanie o higienę osobistą, wzmożona ostrożność, unikanie dotykania dłońmi okolic twarzy (nosa, oczu, ust),</p>
--	---------------	--	---	---------------------------	---------------------------	------------	---------------------------	--

Plan działań korygujących ryzyko zawodowe dla stanowiska pracy

Realizacja i sprawozdanie z planu poprawy i postępu działania zmniejszającego ryzyko

Lp.	Opis przedsięwzięcia (zadania)	Realizacja zadania		Przewidywane wyniki	
		Termin realizacji	Osoba odpowiedzialna	Określenie rodzaju zagrożeń lub uciążliwości mogących ulec likwidacji	Liczba osób którym zostaną poprawione warunki
	BRAK				

